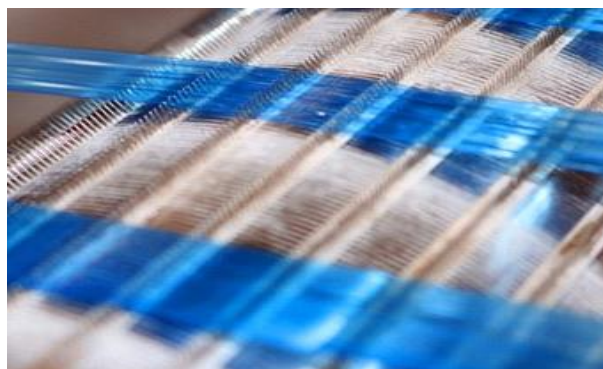
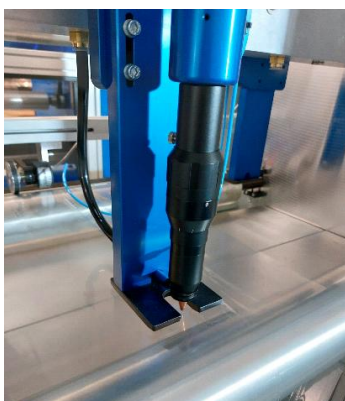
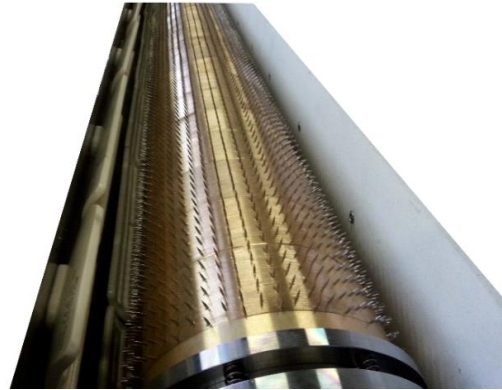




# Punch & Pin

[www.punchandpin.com](http://www.punchandpin.com)



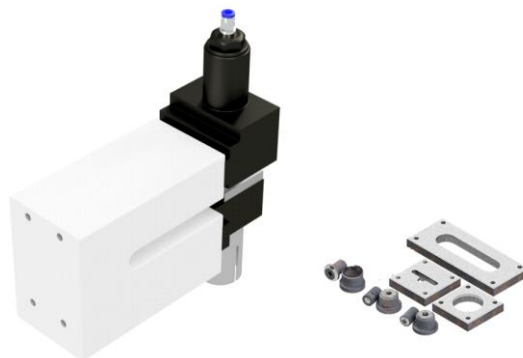


## MACROPERFORAZIONE AD ALTA VELOCITA'

Grazie alla macroforatura siamo in grado di conferire ai film termoplastici proprietà ottimali per il confezionamento di prodotti destinati sia all'industria alimentare che industriale.

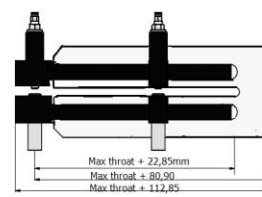
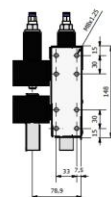
### MOD. SM-CF - MOD. SM-CFL

Per fori sul bordo del film. È possibile realizzare un foro da un diametro di 3 mm a 50 mm, con una profondità da 100 mm a 400 mm. I punzoni possono essere montati lungo la struttura. È possibile anche eseguire fori che non siano completamente tagliati.



### Caratteristiche

Passaggio materiale	400mm
Velocità massima	250 metri al minuto per materiali elastici e 150 per materiali rigidi
Frequenza massima	4800 fori al minuto con doppio ponte
Diametro dei fori	da 2mm a 50mm
Fori sagomati	Si (foro maniglia, ovale, euroforo, ecc.)
Fori non completamente tagliati	Si
Installazione su	Macchine per sacchetti, estrusori, taglierine, macchine da stampa, ecc.
Fori a registro	Si
Encoder per sincronizzare la velocità	Si
Materiale che può essere processato	PE, PP, carta, materiale espanso, tessuto non tessuto, materiale accoppiato, rafia ecc.
Configurazione memorizzare le ricette	Lineare, Zig zag e personalizzato Si
Lingua operatore	Si
Facile settaggio degli utensili di perforazione	Si
Software di facile utilizzo	Si
Assistenza da remoto	Si
Touch screen	Si con predisposizione 4.0



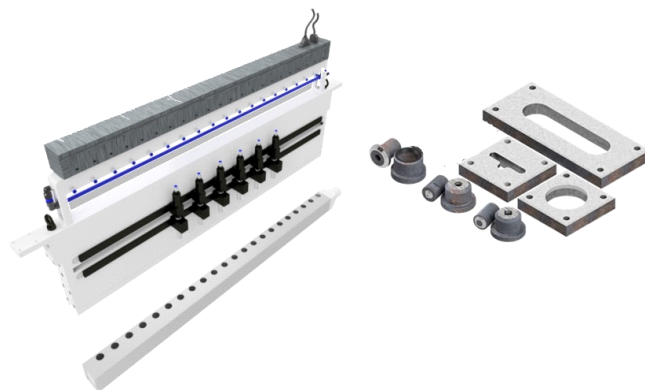


## MACROPERFORAZIONE AD ALTA VELOCITA'

Grazie alla macroforatura siamo in grado di conferire ai film termoplastici proprietà ottimali per il confezionamento di prodotti destinati sia all'industria alimentare che industriale.

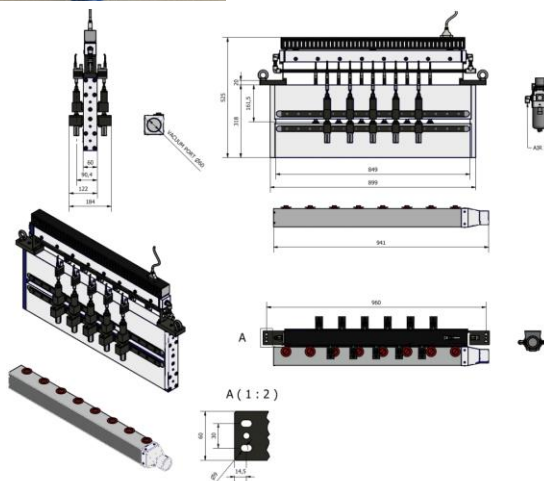
### MOD. SM-SV - SM-SV2

Le unità di macroforatura MOD. SM-SV - SM-SV2 sono una soluzione compatta generalmente adatta per l'installazione su macchine per sacchetti, dove lo spazio è limitato. Il doppio ponte permette di raddoppiare la velocità e di ridurre gli spazi tra i fori.



### Caratteristiche

Passaggio materiale	2000mm
Velocità massima	250 metri al minuto per materiali elastici e 150 per materiali rigidi
Frequenza massima	4800 fori al minuto con doppio ponte
Diametro dei fori	da 2mm a 50mm
Fori sagomati	Si (foro maniglia, ovale, euroforo, ecc.)
Fori non completamente tagliati	Si
Installazione su	Macchine per sacchetti, estrusori, taglierine, macchine da stampa, ecc.
Fori a registro	Si
Encoder per sincronizzare la velocità	Si
Materiale che può essere processato	PE, PP, carta, materiale espanso, tessuto non tessuto, materiale accoppiato, rafia ecc.
Configurazione	Lineare, Zig zag e personalizzato
memorizzare le ricette	Si
Lingua operatore	Si
Facile settaggio degli utensili di perforazione	Si
Software di facile utilizzo	Si
Assistenza da remoto	Si
Touch screen	Si con predisposizione 4.0





**Punch & Pin**

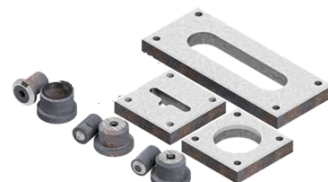
www.punchandpin.com

## MACROPERFORAZIONE AD ALTA VELOCITA'

Grazie alla macroforatura siamo in grado di conferire ai film termoplastici proprietà ottimali per il confezionamento di prodotti destinati sia all'industria alimentare che industriale.

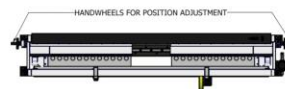
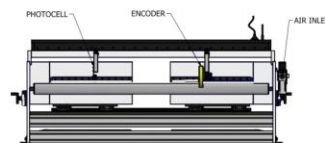
### MOD. SM-SWV - MOD. SM-SWV2

Le unità di perforazione mod. SM-SWV - SM-SWV2 sono una soluzione molto intelligente, solitamente da installare su macchine per sacchetti, in cui entrambe le unità laterali possono essere spostate utilizzando una manovella, spostando così contemporaneamente tutti i punzoni senza doverli riallineare. Il doppio ponte consente di raddoppiare la velocità e di ottenere fori più vicini tra loro.



### Caratteristiche

Passaggio materiale	3000mm
Velocità massima	250 metri al minuto per materiali elastici e 150 per materiali rigidi
Frequenza massima	4800 fori al minuto con doppio ponte
Diametro dei fori	da 2mm a 50mm
Fori sagomati	Si (foro maniglia, ovale, euroforo, ecc.)
Fori non completamente tagliati	Si
Installazione su	Macchine per sacchetti, estrusori, taglierine, macchine da stampa, ecc.
Fori a registro	Si
Encoder per sincronizzare la velocità	Si
Materiale che può essere processato	PE, PP, carta, materiale espanso, tessuto non tessuto, materiale accoppiato, rafia ecc.
Configurazione memorizzare le ricette	Lineare, Zig zag e personalizzato
Lingua operatore	Si
Facile settaggio degli utensili di perforazione	Si
Software di facile utilizzo	Si
Assistenza da remoto	Si
Touch screen	Si con predisposizione 4.0



Punch and Pin srl  
 Corso XX Settembre,11  
 21052 Busto Arsizio (VA) - IT  
 P.iva/ Vat N. IT 03772850123 - REA: VA-377853  
 www.Punchandpin.com - tel. +39 3791244387  
 e-mail: rosanna@punchandpin.com



## MACROPERFORAZIONE AD ALTA VELOCITA'

Grazie alla macroforatura siamo in grado di conferire ai film termoplastici proprietà ottimali per il confezionamento di prodotti destinati sia all'industria alimentare che industriale.

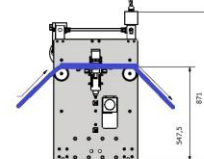
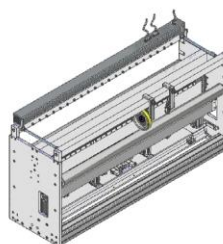
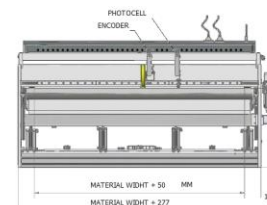
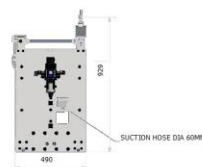
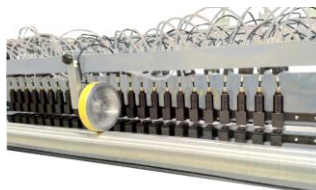
### MOD. SM-OV - SM-OV2

È la soluzione perfetta per un gran numero di fori e alta frequenza. Può essere installato su taglierine, macchine da stampa ed estrusori. E' dotato di rulli folli per il passaggio del materiale; L'apertura del ponte facilita il passaggio del materiale e il cambio di matrice. Il doppio ponte permette di raddoppiare la velocità e di ravvicinare i fori. Si possono realizzare fori tondi, a farfalla e/o sagomati. I punzoni possono essere facilmente spostati lungo la struttura. La struttura è robusta e solida.



### Caratteristiche

Passaggio materiale	3000mm
Velocità massima	250 metri al minuto per materiali elastici e 150 per materiali rigidi
Frequenza massima	4800 fori al minuto con doppio ponte
Diametro dei fori	da 2mm a 50mm
Fori sagomati	si (foro maniglia, ovale, euroforo, ecc.)
Fori non completamente tagliati	Si
Installazione su	Macchine per sacchetti, estrusori, taglierine, macchine da stampa, ecc.
Fori a registro	Si
Encoder per sincronizzare la velocità	Si
Materiale che può essere processato	PE, PP, carta, materiale espanso, tessuto non tessuto, materiale accoppiato, rafia etc.
Configurazione	lineare, Zig zag e personalizzato
memorizzare le ricette	Si
Lingua operatore	Si
Facile settaggio degli utensili di perforazione	Si
Software di facile utilizzo	Si
Assistenza da remoto	Si
Touch screen	Si con predisposizione 4.0





**Punch & Pin**

www.punchandpin.com

## MACROPERFORAZIONE AD ALTA VELOCITA'

Grazie alla macroforatura siamo in grado di conferire ai film termoplastici proprietà ottimali per il confezionamento di prodotti destinati sia all'industria alimentare che industriale.

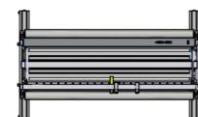
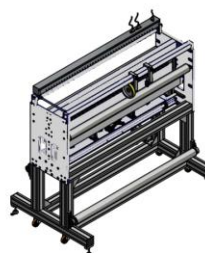
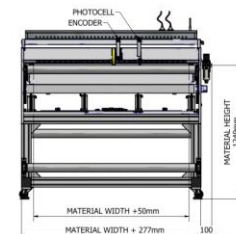
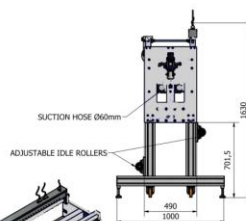
### MOD. SM-OV - MOD. SM-OV2 CARRELLO

È la soluzione perfetta per un gran numero di fori e alta frequenza. E' dotata di rulli folli per il passaggio del materiale; L'apertura del ponte facilita il passaggio del materiale e il cambio della matrice. Il doppio ponte permette di raddoppiare la velocità e di ravvicinare i fori. La struttura è robusta e solida. MOD. SM-OV - SM-OV2 CON CARRELLO è dotato di carrello mobile per lo spostamento dell'unità. L'operatore può inoltre eseguire facilmente operazioni di manutenzione.



### Caratteristiche

- Passaggio materiale 3000mm
- Velocità massima 250 metri al minuto per materiali elastici e 150 per materiali rigidi
- Frequenza massima 4800 fori al minuto con doppio ponte
- Diametro dei fori da 2mm a 50mm
- Fori sagomati si (foro maniglia, ovale, euroforo, ecc.)
- Fori non completamente tagliati Si
- Installazione su Macchine per sacchetti, estrusori, taglierine, macchine da stampa, ecc.
- Fori a registro Si
- Encoder per sincronizzare la velocità Si
- Materiale che può essere processato PE, PP, carta, materiale espanso, tessuto non tessuto, materiale accoppiato, rafia ecc.
- Configurazione lineare, Zig zag e personalizzato
- memorizzare le ricette Si
- Lingua operatore Si
- Facile settaggio degli utensili di perforazione Si
- Software di facile utilizzo Si
- Assistenza da remoto Si
- Touch screen Si con predisposizione 4.0



Punch and Pin srl  
 Corso XX Settembre,11  
 21052 Busto Arsizio (VA) - IT  
 P.iva/ Vat N. IT 03772850123 - REA: VA-377853  
 www.Punchandpin.com - tel. +39 3791244387  
 e-mail: rosanna@punchandpin.com



**Punch & Pin**

www.punchandpin.com

## MACROPERFORAZIONE AD ALTA VELOCITA'

Grazie alla macroforatura siamo in grado di conferire ai film termoplastici proprietà ottimali per il confezionamento di prodotti destinati sia all'industria alimentare che industriale.

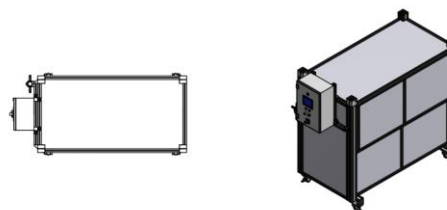
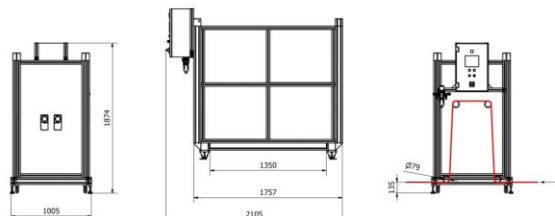
### MOD. SM-OV- SM-OV2 INSONORIZZATO

È la soluzione perfetta per un gran numero di fori e alta frequenza. Può essere installato su taglierine, macchine da stampa ed estrusori. E' dotato di rulli folli per il passaggio del materiale; L'apertura del ponte facilita il passaggio del materiale e il cambio di matrice. Il doppio ponte permette di raddoppiare la velocità e di ravvicinare i fori. Si possono realizzare fori tondi, a farfalla e/o sagomati. I punzoni possono essere facilmente spostati lungo la struttura. La struttura è robusta e solida. MOD. SM-OV - SM-OV2 insonorizzato è dotato di una gabbia acustico per ridurre notevolmente il rumore.



### Caratteristiche

- Passaggio materiale 3000mm
- Velocità massima 250 metri al minuto per materiali elastici e 150 per materiali rigidi
- Frequenza massima 4800 fori al minuto con doppio ponte
- Diametro dei fori da 2mm a 50mm
- Fori sagomati si (foro maniglia, ovale, eurofor, ecc.)
- Fori non completamente tagliati Si
- Installazione su Macchine per sacchetti, estrusori, taglierine, macchine da stampa, ecc.
- Fori a registro Si
- Encoder per sincronizzare la velocità Si
- Materiale che può essere processato PE, PP, carta, materiale espanso, tessuto non tessuto, materiale accoppiato, rafia ecc.
- Configurazione Lineare, Zig zag e personalizzato
- memorizzare le ricette Si
- Lingua operatore Si
- Facile settaggio degli utensili di perforazione Si
- Software di facile utilizzo Si
- Assistenza da remoto Si
- Touch screen Si con predisposizione 4.0





**Punch & Pin**

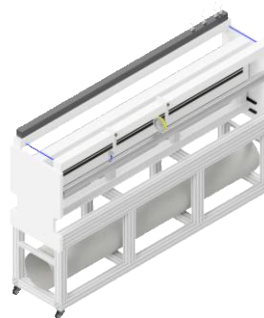
www.punchandpin.com

## MACROPERFORAZIONE AD ALTA VELOCITA'

Grazie alla macroforatura siamo in grado di conferire ai film termoplastici proprietà ottimali per il confezionamento di prodotti destinati sia all'industria alimentare che industriale.

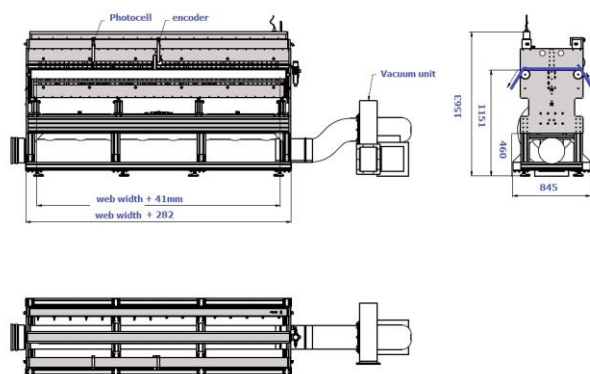
### MOD. SM-MOV - MOD. SM.MOV2

È la soluzione perfetta per realizzare fori di grandi dimensioni, come per un telo da pacciamatura. È la struttura più robusta e più solida. Viene solitamente installato nelle linee di estrusione. È adatto per realizzare fori piccoli e grandi contemporaneamente. L'apertura del ponte facilita il passaggio del materiale e il cambio della matrice. Il doppio ponte permette di raddoppiare la velocità e di ravvicinare i fori.



### Caratteristiche

- Passaggio materiale 4000mm
- Velocità massima 150 metri al minuto
- Frequenza massima 3000 fori al minuto
- Diametro dei fori da 2mm a 100mm
- Fori sagomati si (foro maniglia, ovale, euroforo, ecc.)
- Fori non completamente tagliati Si
- Installazione su Macchine per sacchetti, estrusori, taglierine, macchine da stampa, ecc.
- Fori a registro Si
- Encoder per sincronizzare la velocità Si
- Materiale che può essere processato PE, materiale biodegradabile
- Configurazione Lineare, Zig zag e personalizzato
- memorizzare le ricette Si
- Lingua operatore Si
- Facile settaggio degli utensili di perforazione Si
- Software di facile utilizzo Si
- Assistenza da remoto Si
- Touch screen Si con predisposizione 4.0



Punch and Pin srl  
 Corso XX Settembre,11  
 21052 Busto Arsizio (VA) - IT  
 P.iva/ Vat N. IT 03772850123 - REA: VA-377853  
 www.Punchandpin.com - tel. +39 3791244387  
 e-mail: rosanna@punchandpin.com



## MACROPERFORAZIONE AD ALTA VELOCITA'

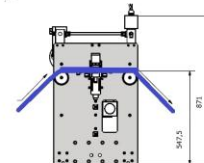
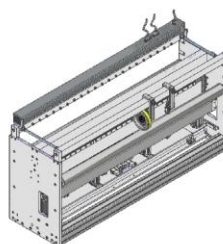
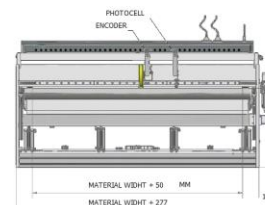
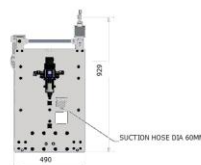
Grazie alla macroforatura siamo in grado di conferire ai film termoplastici proprietà ottimali per il confezionamento di prodotti destinati sia all'industria alimentare che industriale.

### MOD. SM-DBOV - MOD. SM-DBOV2

È la soluzione perfetta per un gran numero di fori e una frequenza molto elevata. E' dotato di uno speciale sistema di soffiaggio per rimuovere i coriandoli. Può essere installato su taglierine, macchine da stampa ed estrusori. E' dotato di rulli folli per il passaggio del materiale; L'apertura del ponte facilita il passaggio del materiale e il cambio di matrice. Il doppio ponte permette di raddoppiare la velocità e di ravvicinare i fori. Si possono realizzare fori tondi, a farfalla e/o sagomati. I punzoni possono essere facilmente spostati lungo la struttura. La struttura è robusta e solida.

### Caratteristiche

- Passaggio materiale 3000mm
- Velocità massima 250 metri al minuto per materiali elastici e 150 para materiali rigidi
- Frequenza massima 4800 fori al minuto con doppio ponte
- Diametro dei fori da 2mm a 50mm
- Fori sagomati si (foro maniglia, ovale, euroforo, ecc.)
- Fori non completamente tagliati Si
- Installazione su Macchine per sacchetti, estrusori, taglierine, macchine da stampa, ecc.
- Fori a registro Si
- Encoder per sincronizzare la velocità Si
- Materiale che può essere processato PE, PP, carta, materiale espanso, tessuto non tessuto, materiale accoppiato, rafia ecc.
- Configurazione lineare, Zig zag e personalizzato
- memorizzare le ricette Si
- Lingua operatore Si
- Facile settaggio degli utensili di perforazione Si
- Software di facile utilizzo Si
- Assistenza da remoto Si
- Touch screen Si con predisposizione 4.0





**Punch & Pin**

www.punchandpin.com

## RICAMBI PER MACRO PERFORAZIONE

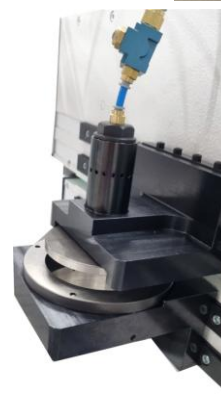
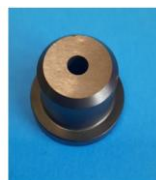
### RICAMBI PER MACRO PERFORAZIONE

Possiamo offrire pezzi di ricambio della concorrenza per unità di macro perforazione, come martelli, matrici e così via.



### Caratteristiche

Installazione su i nostri pezzi di ricambio possono essere montati su unità della concorrenza





**Punch & Pin**

www.punchandpin.com

## MICROPERFORAZIONE AD ALTA VELOCITA'

Con la microperforazione riusciamo a conferire ai film termoplastici proprietà ottimali per il confezionamento di prodotti sia ad uso alimentare che industriale.

### MOD. SM-CMS

La microperforazione ad aghi a freddo è un tipo di perforazione meccanica in cui il materiale viene spinto dal controrullo e non viene sciolto dal riscaldamento degli aghi. Ciò di solito comporta che il foro si richiuda parzialmente dopo la perforazione, il che offre alcuni vantaggi quando si cerca di consentire il passaggio unidirezionale di un liquido o solido attraverso il foro. Il rullo pressore può essere in fibra naturale (spazzola) o in gomma a seconda del materiale da trattare. Il nostro Mod SM-CMS è la nostra unità base in cui la densità degli aghi non è troppo elevata.



### Caratteristiche

Passaggio materiale 1600mm

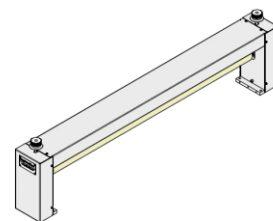
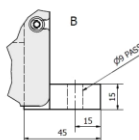
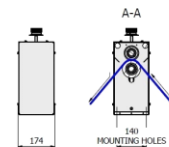
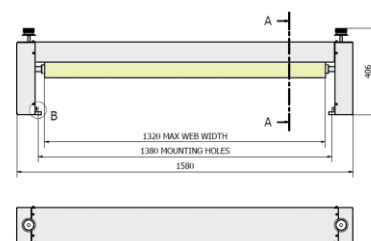
Velocità massima 200 metri al minuto

Densità degli aghi Alta e bassa densità di fori

Installazione su Macchine per sacchetti, estrusori, taglierine, macchine da stampa, ecc.

Materiale che può essere processato PE, PP, carta, materiale espanso, tessuto non tessuto, materiale accoppiato, rafia ecc.

Sistema pneumatico per regolare la penetrazione degli aghi Si





**Punch & Pin**

www.punchandpin.com

## MICROPERFORAZIONE AD ALTA VELOCITA'

Con la microperforazione riusciamo a conferire ai film termoplastici proprietà ottimali per il confezionamento di prodotti sia ad uso alimentare che industriale.

### MOD. SM-CMM

La microperforazione ad aghi a freddo è un tipo di perforazione meccanica in cui il materiale viene spinto dal controrullo e non viene sciolto dal riscaldamento degli aghi. Ciò di solito comporta che il foro si richiuda parzialmente dopo la perforazione, il che offre alcuni vantaggi quando si cerca di consentire il passaggio unidirezionale di un liquido o solido attraverso il foro. Il rullo pressore può essere in fibra naturale (spazzola) o in gomma a seconda del materiale da trattare. Il Mod. SM-CMM è adatto per alta velocità e/o alta densità di aghi, come per alluminio o materiale espanso.



### Caratteristiche

Passaggio materiale 3000mm

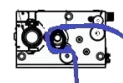
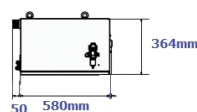
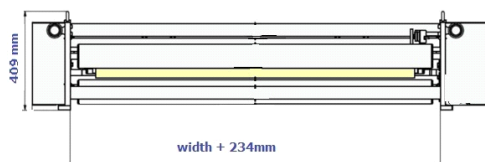
Velocità massima 200 metri al minuto

Densità degli aghi Alta e bassa densità di fori

Installazione su Macchine per sacchetti, estrusori, taglierine, macchine da stampa, ecc.

Materiale che può essere processato PE, PP, carta, materiale espanso, tessuto non tessuto, materiale accoppiato, rafia ecc.

Sistema pneumatico per regolare la penetrazione degli aghi Si





**Punch & Pin**

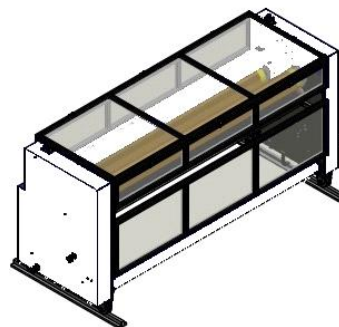
www.punchandpin.com

## MICROPERFORAZIONE AD ALTA VELOCITA'

Con la microperforazione riusciamo a conferire ai film termoplastici proprietà ottimali per il confezionamento di prodotti sia ad uso alimentare che industriale.

### MOD. SM-CML

La microperforazione ad aghi a freddo è un tipo di perforazione meccanica in cui il materiale viene spinto dal controrullo e non viene sciolto dal riscaldamento degli aghi. Il rullo pressore può essere in fibra naturale (spazzola) o in gomma a seconda del materiale da trattare. Il Mod. SM-CML è la nostra unità più robusta per alta velocità o alta densità di fori o in caso di applicazioni dove è necessaria una forte pressione, come ad esempio per il materiale ondulato.



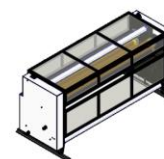
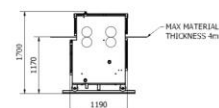
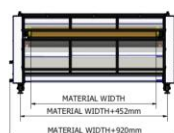
### Caratteristiche

- Passaggio materiale 4000mm
- Velocità massima 200 metri al minuto
- Densità degli aghi Alta e bassa densità di fori
- Installazione su Macchine per sacchetti, estrusori, taglierine, macchine da stampa, ecc.

Materiale che può essere processato PE, PP, carta, materiale espanso, tessuto non tessuto, materiale accoppiato, rafia ecc.

- Assistenza da remoto Si
- Touch screen Si con predisposizione 4.0

- Sistema pneumatico per regolare la penetrazione degli aghi Si
- Albero ad aghi motorizzato Si



Punch and Pin srl  
 Corso XX Settembre,11  
 21052 Busto Arsizio (VA) - IT  
 P.iva/ Vat N. IT 03772850123 - REA: VA-377853  
 www.Punchandpin.com - tel. +39 3791244387  
 e-mail: rosanna@punchandpin.com

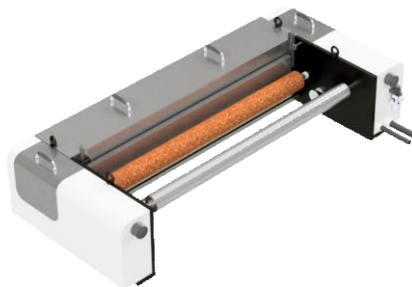


## MICROPERFORAZIONE AD ALTA VELOCITA'

Con la microperforazione riusciamo a conferire ai film termoplastici proprietà ottimali per il confezionamento di prodotti sia ad uso alimentare che industriale.

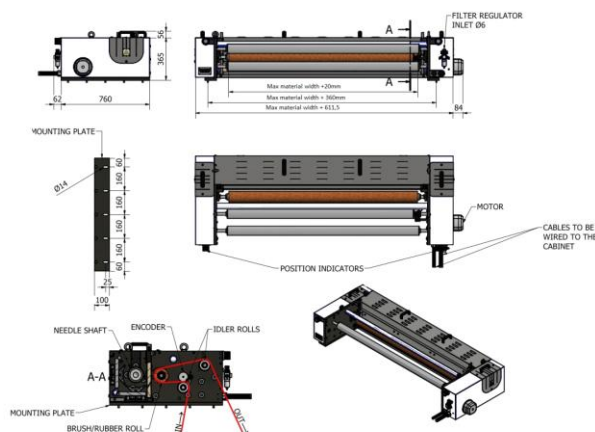
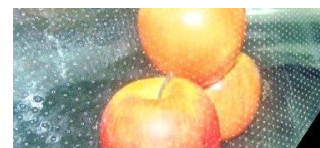
### MOD. SM-HMS

La perforazione ad aghi a caldo prevede il passaggio di aghi surriscaldati attraverso il materiale per penetrarlo e scioglierlo. Ciò si traduce in un foro pulito e rotondo. La microperforazione può essere utilizzata per far fuoriuscire il vapore dalla confezione oppure per far traspirare o ossigenare i cibi freschi. La nostra perforazione a caldo all'avanguardia è dotata di controlli computerizzati digitali e servoazionamenti per dimensioni precise del foro. Il sistema di riscaldamento è segmentato in tre compartimenti di elementi ceramici a infrarossi per la massima uniformità di temperatura. La microperforazione può essere eseguita a fasce in una zona specifica del film oppure su tutta la sua larghezza; Possono essere realizzati diversi modelli di foratura in base alle esigenze del cliente.



### Caratteristiche

Passaggio materiale	2000mm
Velocità massima	100 metri al minuto
Diametro dei fori	da 0,1mm a 1,5mm
Densità degli aghi	Alta e bassa densità di fori
Installazione su	Macchine per sacchetti, estrusori, taglierine, macchine da stampa, ecc.
Fori a registro	No
Encoder per sincronizzare la velocità	Si
Materiale che può essere processato	PE, PP, carta, materiale espanso, tessuto non tessuto, materiale accoppiato, rafia ecc.
Lingua operatore	Si
Assistenza da remoto	Si
Touch screen	Si con predisposizione 4.0
Sistema pneumatico per regolare la penetrazione degli aghi	Si
Albero ad aghi motorizzato	Si





## MICROPERFORAZIONE AD ALTA VELOCITA'

Con la microperforazione riusciamo a conferire ai film termoplastici proprietà ottimali per il confezionamento di prodotti sia ad uso alimentare che industriale.

### MOD. SM-HML

La perforazione ad aghi a caldo prevede il passaggio di aghi surriscaldati attraverso il materiale per penetrarlo e scioglierlo. Ciò si traduce in un foro pulito e rotondo. La microperforazione può essere utilizzata per far fuoriuscire il vapore dalla confezione oppure per far traspirare o ossigenare i cibi freschi. La nostra perforazione a caldo all'avanguardia è dotata di controlli computerizzati digitali e servoazionamenti per dimensioni precise del foro. Il sistema di riscaldamento è segmentato in tre compartimenti di elementi ceramici a infrarossi per la massima uniformità di temperatura. La microperforazione può essere eseguita a fasce in una zona specifica del film oppure su tutta la sua larghezza; Possono essere realizzati diversi modelli di foratura in base alle esigenze del cliente. MOD. SM-HML è la nostra unità più robusta con cilindri di grande diametro; l'unità più adatta per applicazioni ad alta densità di fori o ad alta pressione.



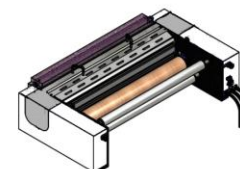
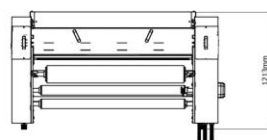
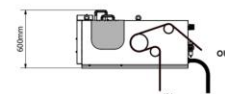
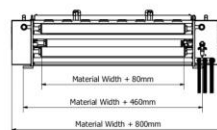
### Caratteristiche

Passaggio materiale	3000mm
Velocità massima	200 metri al minuto
Diametro dei fori	da 0,1mm a 2mm
Densità degli aghi	Alta e bassa densità di fori
Installazione su	Macchine per sacchetti, estrusori, taglierine, macchine da stampa, ecc.
Fori a registro	no
Encoder per sincronizzare la velocità	Si
Materiale che può essere processato	PE, PP, carta, materiale espanso, tessuto non tessuto, materiale accoppiato, rafia ecc.

Assistenza da remoto	Si
Touch screen	Si con predisposizione 4.0

Sistema pneumatico per regolare la penetrazione degli aghi	Si
Albero ad aghi motorizzato	Si

MOD. HHS LAY OUT





**Punch & Pin**

www.punchandpin.com

## MICROPERFORAZIONE AD ALTA VELOCITA'

### RICAMBI PER MICRO PERFORAZIONE

Possiamo offrire pezzi di ricambio per macchinari della concorrenza come cilindri ad aghi, spazzole o rulli in gomma.



### Caratteristiche

Installazione su I nostri ricambi possono essere montati su macchine della concorrenza.



Punch and Pin srl  
Corso XX Settembre,11  
21052 Busto Arsizio (VA) - IT  
P.iva/ Vat N. IT 03772850123 - REA: VA-377853  
www.Punchandpin.com - tel. +39 3791244387  
e-mail: rosanna@punchandpin.com



## PRETAGLIO

Pretaglio trasversale o longitudinale su materiale in movimento.

### MOD. SM-CTM

Unità di pretaglio longitudinale meccanica dove il materiale è spinto pneumaticamente da un controrullo.

Il rullo di pressione può essere in fibra naturale (spazzola) o gomma a seconda del materiale da trattare. Il Modello SM-CTM può essere equipaggiato con lame o file di aghi montanti su un albero a seconda delle specifiche esigenze del cliente e del materiale. Può essere installato su estrusori, avvolgitori/svolgitori, taglierine, macchine da stampa etc.



### Caratteristiche

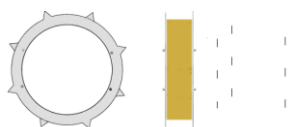
Passaggio materiale 3000mm

Velocità massima 200 metri al minuto

Installazione su Macchine per sacchetti, estrusori, taglierine, macchine da stampa, ecc.

Encoder per sincronizzare la velocità Sì

Materiale che può essere processato PE, tessuto non tessuto, materiale espanso, materiale accoppiato, rafia ecc.





## PRETAGLIO

Pretaglio trasversale o longitudinale su materiale in movimento.

### MOD. SM-CTP

Unità di pretaglio trasversale per linee di pretaglio. Il controrullo può essere in fibra naturale (spazzola) o in gomma a seconda del materiale da lavorare. Il nostro Mod. SM-CTP può essere equipaggiato con lame o aghi montati sull'albero a seconda delle esigenze e dei materiali del cliente. L'encoder con ruota sincronizza la velocità con la macchina ospite e gestisce la distanza delle linee di taglio trasversale, è inoltre presente un adattatore epicicloidale per la trasmissione del moto al rullo. La distanza minima o massima di ciascuna linea di pretaglio trasversale dipende dalla richiesta del cliente.



### Caratteristiche

Passaggio materiale 3000mm

Velocità massima 200 metri al minuto

Installazione su Macchine per sacchetti, estrusori, taglierine, macchine da stampa, ecc.

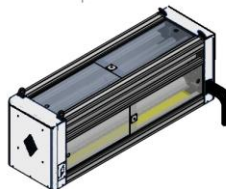
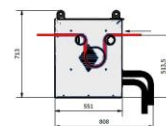
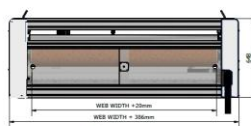
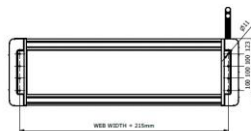
Encoder per sincronizzare la velocità Sì

Materiale che può essere processato PE, carta, tessuto non tessuto, materiale espanso, materiale accoppiato, rafia ecc.

Lingua operatore Sì

Assistenza da remoto Yes

Touch screen Sì con predisposizione 4.0





**Punch & Pin**

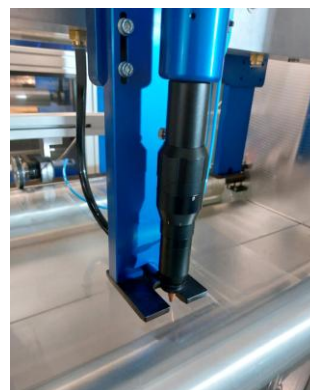
www.punchandpin.com

## LASER AD ALTA VELOCITA'

La perforazione laser per realizzare microfori nel materiale per consentire il rilascio di gas dall'imballaggio e prolungare la vita dei prodotti o per realizzare incisioni per l'apertura facilitata del sacchetto.

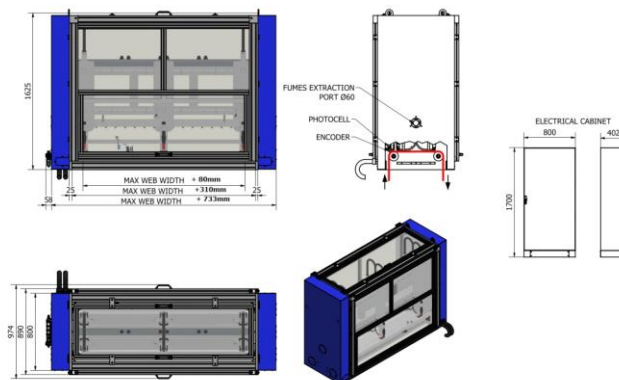
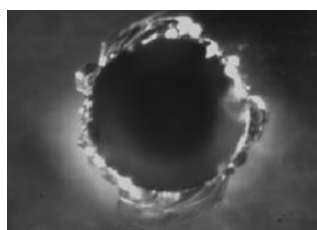
### MOD. SM-LMH

Perforazione laser per realizzare microfori nel materiale che consentono il rilascio dei gas atmosferici dalla confezione per prolungare la durata di conservazione dei prodotti freschi. (MAP). Il nostro MOD. SM-LMH è generalmente modulare e può essere montato su quasi tutte le linee. Metodo di perforazione senza contatto. La messa a fuoco del laser può essere regolata a seconda del materiale da lavorare. Viene utilizzato per prolungare la durata di conservazione dei prodotti freschi.



### Caratteristiche

- Passaggio materiale 3000mm
- Velocità massima 300 metri al minuto
- Diametro dei fori da 50 a 200 my
- Installazione su Macchine per sacchetti, estrusori, taglierine, macchine da stampa, ecc.
- Fori a registro Si
- Encoder per sincronizzare la velocità Si
- Materiale che può essere processato PE, PP, materiale accoppiato
- memorizzare le ricette Si
- Lingua operatore Si
- Software di facile utilizzo Si
- Assistenza da remoto Si
- Touch screen Si con predisposizione 4.0



Punch and Pin srl  
Corso XX Settembre,11  
21052 Busto Arsizio (VA) - IT  
P.iva/ Vat N. IT 03772850123 - REA: VA-377853  
www.Punchandpin.com - tel. +39 3791244387  
e-mail: rosanna@punchandpin.com

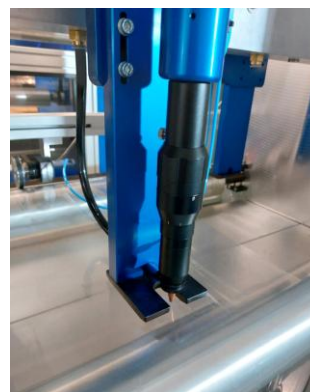


## LASER AD ALTA VELOCITA'

La perforazione laser per realizzare microfori nel materiale per consentire il rilascio di gas dall'imballaggio e prolungare la vita dei prodotti o per realizzare incisioni per l'apertura facilitata del sacchetto.

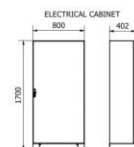
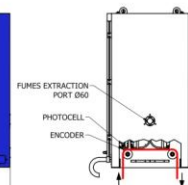
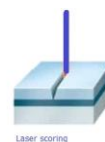
### MOD. SM-LS

Il nostro MOD. SM-LS è generalmente modulare e può essere montato su quasi tutte le linee. Metodo di perforazione senza contatto. La messa a fuoco del laser può essere regolata a seconda del materiale da lavorare. L'incisione laser per imballaggi in film flessibile permette di mantenere l'integrità del prodotto all'interno della confezione (sciogliendo solo lo strato superiore). Apertura facilitata.



### Caratteristiche

Passaggio materiale	3000mm
Velocità massima	300 metri al minuto
Installazione su	Macchine per sacchetti, estrusori, taglierine, macchine da stampa, ecc.
Encoder per sincronizzare la velocità	Si
Materiale che può essere processato	PE,PP, materiale accoppiato
Lingua operatore	Si
Software di facile utilizzo	Si
Assistenza da remoto	Si
Touch screen	Si con predisposizione 4.0





**Punch & Pin**

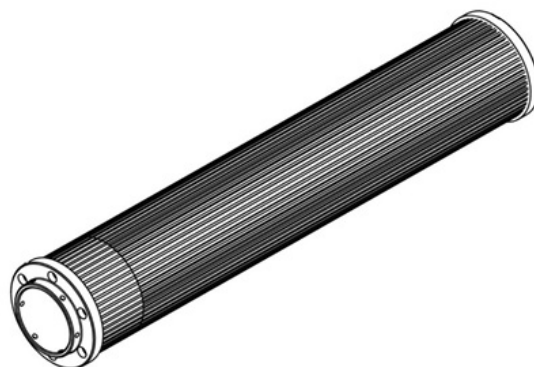
www.punchandpin.com

## FIBRILLAZIONE - BARRE E CILINDRI

La fibrillazione è il processo di formazione di più taglietti e/o spaccature nel filo parallelamente all'asse del filo. Ciò si ottiene facendo passare il materiale su un rullo che ha alcune file di aghi.

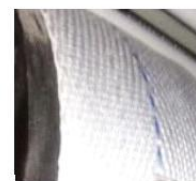
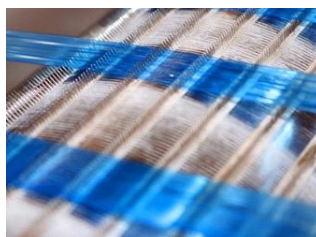
### MOD. SM-FSC

Il nostro MOD. SM-FSC è un macchinario sul cui albero sono montati rulli di fibrillazione. La sporgenza, il posizionamento e la densità degli aghi possono essere personalizzati a seconda dell'applicazione. È possibile utilizzare diversi angoli dell'ago per soddisfare le esigenze dei clienti. I prodotti finali che possono essere fabbricati sono: erba sintetica, corde, funi, filati, spago agricolo, fibre di rinforzo del calcestruzzo, moquettes, cinture, fibre come PTFE, Teflon, ecc.



### Caratteristiche

Passaggio materiale 3000mm





**Punch & Pin**

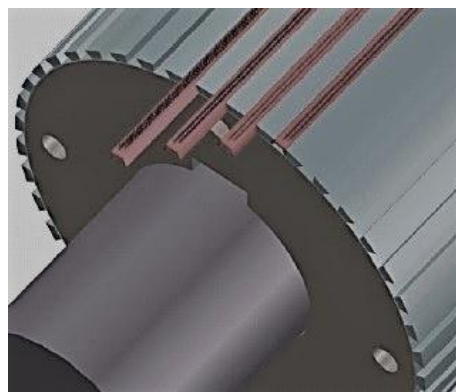
www.punchandpin.com

## FIBRILLAZIONE - BARRE E CILINDRI

La fibrillazione è il processo di formazione di più taglietti e/o spaccature nel filo parallelamente all'asse del filo. Ciò si ottiene facendo passare il materiale su un rullo che ha alcune file di aghi.

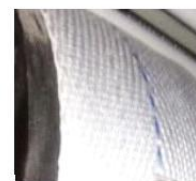
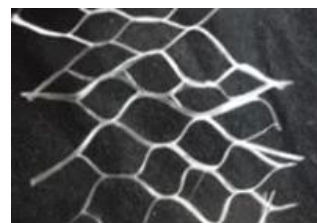
### MOD. SM-FSB

Il nostro MOD. SM-FSB è un macchinario sul cui rullo sono montate barre di fibrillazione ad aghi. La sporgenza, il disegno e la densità degli aghi possono essere personalizzati a seconda dell'applicazione. È possibile utilizzare diversi angoli dell'ago per adattarsi all'applicazione. I prodotti finali possono essere: erba artificiale, corde, funi, filati, spago agricolo, fibre di rinforzo del calcestruzzo, moquettes, cinture, fibre come PTFE, Teflon, ecc.



### Caratteristiche

Passaggio materiale 3000mm





**Punch & Pin**

www.punchandpin.com

## GOFFRATURA A FREDDO

La goffratura è il processo di pressione di un cilindro goffratore che ha un motivo inciso sulla sua superficie contro un controrullo.

### MOD. SM-ECS

La nostra macchina per goffratura MOD. SM-ECS è costituita da un albero goffratore, che preme contro un rullo gommato. Uno speciale dispositivo coordina i cilindri, impedendo loro di scivolare e garantendo una chiara impressione del design. I prodotti finali sono fasce goffrate su sacchetti robusti e resistenti per ridurre lo slittamento durante la pallettizzazione.



### Caratteristiche

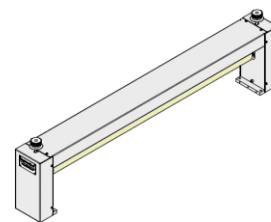
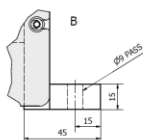
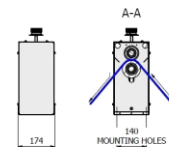
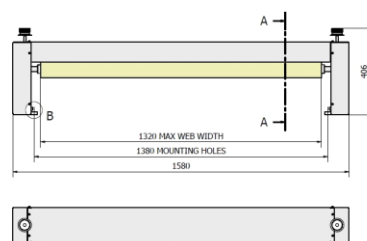
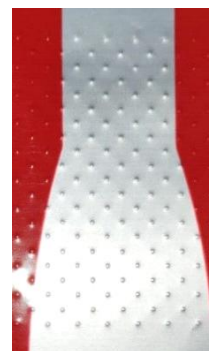
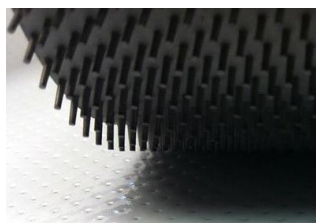
Passaggio materiale 2000mm

Velocità massima 200 metri al minuto

Installazione su Macchine per sacchetti, estrusori, taglierine, macchine da stampa, ecc.

Materiale che può essere processato PE, PP, carta, materiali accoppiati, ecc.

Sistema pneumatico per regolare la penetrazione degli aghi Sì





**Punch & Pin**

www.punchandpin.com

## GOFFRATURA A FREDDO

La goffratura è il processo di pressione di un cilindro goffratore che ha un motivo inciso sulla sua superficie contro un controrullo.

### MOD. SM-ECM

La nostra macchina per goffratura MOD. SM-ECM è costituita da un albero goffratore, che preme contro un rullo gommato. Uno speciale dispositivo coordina i cilindri, impedendo loro di scivolare e garantendo una chiara impressione del design. I prodotti finali sono fasce goffrate su sacchetti robusti e resistenti per ridurre lo slittamento durante la pallettizzazione, guanti monouso con goffratura lieve, goffratura lieve per sigarette, burro e cioccolato.



### Caratteristiche

Passaggio materiale 3000mm

Velocità massima 200 metri al minuto

Installazione su Macchine per sacchetti, estrusori, taglierine, macchine da stampa, ecc.

Materiale che può essere processato PE, PP, carta, materiali accoppiati, ecc.

Sistema pneumatico per regolare la penetrazione degli aghi Sì

