



MICROPERFORACIÓN DE ALTA VELOCIDAD

Con la microperforación conseguimos conferir a los films termoplásticos óptimas propiedades para el envasado de productos tanto de uso alimentario como industrial.

MOD. SM-CML

La perforación con agujas en frío es una perforación mecánica en la que el material sólo se empuja hacia un lado y no se derrite por calentamiento. El rodillo de presión de respaldo puede ser de fibra natural (cepillo) o de goma según el material a procesar. El Mod. SM-CML es nuestra unidad de alta resistencia, alta velocidad y alta densidad de agujas o en caso de aplicaciones de alta presión, como para material corrugado.



Características

Ancho máximo del material 4000mm

Velocidad máxima 200 metros por minuto

Agujeros con forma Alta y baja densidad de agujeros

Instalación en Máquinas para fabricar bolsas,

extrusoras, cortadoras, máquinas de

impresión, etc.

Material que se puede procesar PE, PP, papel, material espumado,

material no tejido, material laminado,

rafia, etc.

Asistencia remota Sí

Pantalla táctil Si con predisposición 4.0

Dispositivo neumático para ajustar la

profundidad de los pasadores.

Eje del pasador de transmisión Sí











