



MICROPERFORAZIONE AD ALTA VELOCITA'

Con la microperforazione riusciamo a conferire ai film termoplastici proprietà ottimali per il confezionamento di prodotti sia ad uso alimentare che industriale.

MOD. SM-CMM

La microperforazione ad aghi a freddo è un tipo di perforazione meccanica in cui il materiale viene spinto dal controrullo e non viene sciolto dal riscaldamento degli aghi. Ciò di solito comporta che il foro si richiuda parzialmente dopo la perforazione, il che offre alcuni vantaggi quando si cerca di consentire il passaggio unidirezionale di un liquido o solido attraverso il foro. Il rullo pressore può essere in fibra naturale (spazzola) o in gomma a seconda del materiale da trattare. Il Mod. SM-CMM è adatto per alta velocità e/o alta densità di aghi, come per alluminio o materiale espanso.



Caratteristiche

Passaggio materiale 3000mm

Velocità massima 200 metri al minuto

Densità degli aghi Alta e bassa densità di fori

Installazione su Macchine per sacchetti, estrusori, taglierine, macchine da stampa, ecc.

Materiale che può essere processato PE, PP, carta, materiale espanso, tessuto non tessuto, materiale accoppiato, rafia ecc.

Sistema pneumatico per regolare la penetrazione degli aghi Si

