Punch & Pin
www.punchandpin.com

MACROPERFORAZIONE AD ALTA VELOCITA'

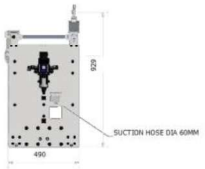
Grazie alla macroforatura siamo in grado di conferire ai film termoplastici proprietà ottimali per il confezionamento di prodotti destinati sia all'industria alimentare che industriale.

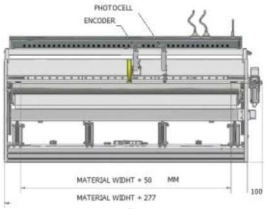
MOD. SM-DBOV - MOD. SM-DBOV2

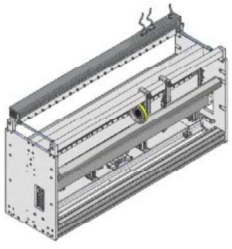
È la soluzione perfetta per un gran numero di fori e una frequenza molto elevata. E' dotato di uno speciale sistema di soffiaggio per rimuovere i coriandoli. Può essere installato su taglierine, macchine da stampa ed estrusori. E' dotato di rulli folli per il passaggio del materiale; L'apertura del ponte facilita il passaggio del materiale e il cambio di matrice. Il doppio ponte permette di raddoppiare la velocità e di ravvicinare i fori. Si possono realizzare fori tondi, a farfalla e/o sagomati. I punzoni possono essere facilmente spostati lungo la struttura. La struttura è robusta e solida.

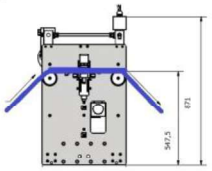
Caratteristiche

Passaggio materiale	3000mm
Velocità massima	250 metri al minuto per materiali elastici e 150 para materiali rigidi
Frequenza massima	4800 fori al minuto con doppio ponte
Diametro dei fori	da 2mm a 50mm
Fori sagomati	si (foro maniglia, ovale, euroforo, ecc.)
Fori non completamente tagliati	Si
Installazione su	Macchine per sacchetti, estrusori, taglierine, macchine da stampa, ecc.
Fori a registro	Si
Encoder per sincronizzare la velocità	Si
Materiale che può essere processato	PE, PP, carta, materiale espanso, tessuto non tessuto, materiale accoppiato, rafia ecc.
Configurazione	lineare, Zig zag e personalizzato
memorizzare le ricette	Si
Lingua operatore	Si
Facile settaggio degli utensili di perforazione	Si
Software di facile utilizzo	Si
Assistenza da remoto	Si
Touch screen	Si con predisposizione 4.0









Punch and Pin srl
Corso XX Settembre,11
21052 Busto Arsizio (VA) - IT
P.iva/ Vat N. IT 03772850123 - REA: VA-377853
www. Punchandpin.com - tel. +39 3791244387
e-mail: rosanna@punchandpin.com