

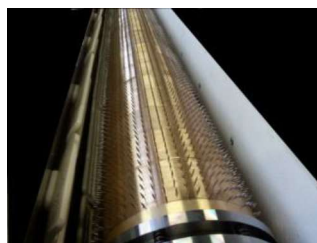


MICROPERFORAZIONE AD ALTA VELOCITA'

Con la microperforazione riusciamo a conferire ai film termoplastici proprietà ottimali per il confezionamento di prodotti sia ad uso alimentare che industriale.

MOD. SM-HML

La perforazione ad aghi a caldo prevede il passaggio di aghi surriscaldati attraverso il materiale per penetrarlo e scioglierlo. Ciò si traduce in un foro pulito e rotondo. La microperforazione può essere utilizzata per far fuoriuscire il vapore dalla confezione oppure per far traspirare o ossigenare i cibi freschi. La nostra perforazione a caldo all'avanguardia è dotata di controlli computerizzati digitali e servoazionamenti per dimensioni precise del foro. Il sistema di riscaldamento è segmentato in tre compartimenti di elementi ceramici a infrarossi per la massima uniformità di temperatura. La microperforazione può essere eseguita a fasce in una zona specifica del film oppure su tutta la sua larghezza; Possono essere realizzati diversi modelli di foratura in base alle esigenze del cliente. MOD. SM-HML è la nostra unità più robusta con cilindri di grande diametro; l'unità più adatta per applicazioni ad alta densità di fori o ad alta pressione.



Caratteristiche

Passaggio materiale	3000mm
Velocità massima	200 metri al minuto
Diametro dei fori	da 0,1mm a 2mm
Densità degli aghi	Alta e bassa densità di fori
Installazione su	Macchine per sacchetti, estrusori, taglierine, macchine da stampa, ecc.
Fori a registro	no
Encoder per sincronizzare la velocità	Si
Materiale che può essere processato	PE, PP, carta, materiale espanso, tessuto non tessuto, materiale accoppiato, rafia ecc.

Assistenza da remoto	Si
Touch screen	Si con predisposizione 4.0
Sistema pneumatico per regolare la penetrazione degli aghi	Si
Albero ad aghi motorizzato	Si

MOD. HHS LAY OUT

