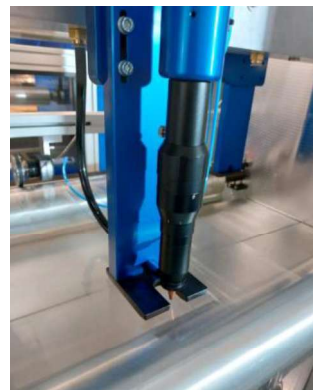


LASER AD ALTA VELOCITA'

La perforazione laser per realizzare microfori nel materiale per consentire il rilascio di gas dall'imballaggio e prolungare la vita dei prodotti o per realizzare incisioni per l'apertura facilitata del sacchetto.

MOD. SM-LMH

Perforazione laser per realizzare microfori nel materiale che consentono il rilascio dei gas atmosferici dalla confezione per prolungare la durata di conservazione dei prodotti freschi. (MAP). Il nostro MOD. SM-LMH è generalmente modulare e può essere montato su quasi tutte le linee. Metodo di perforazione senza contatto. La messa a fuoco del laser può essere regolata a seconda del materiale da lavorare. Viene utilizzato per prolungare la durata di conservazione dei prodotti freschi.



Caratteristiche

- Passaggio materiale 3000mm
- Velocità massima 300 metri al minuto
- Diametro dei fori da 50 a 200 my
- Installazione su Macchine per sacchetti, estrusori, taglierine, macchine da stampa, ecc.
- Fori a registro Si
- Encoder per sincronizzare la velocità Si
- Materiale che può essere processato PE, PP, materiale accoppiato
- memorizzare le ricette Si
- Lingua operatore Si
- Software di facile utilizzo Si
- Assistenza da remoto Si
- Touch screen Si con predisposizione 4.0

