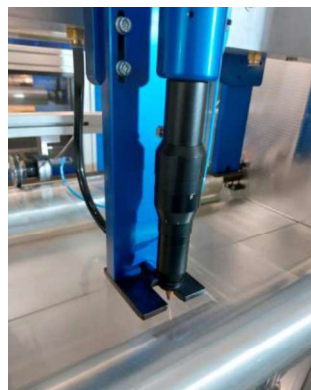


LÁSER DE ALTA VELOCIDAD

La perforación láser sirve para hacer microagujeros en el material para permitir la liberación de gases atmosféricos del embalaje y así prolongar la vida útil de sus productos (MAP) o para hacer grabados en dirección máquina.

MOD. SM-LS

Nuestro MOD. SM-LS suele ser modular y puede montarse en casi cualquier línea. Método de perforación sin contacto. El enfoque del láser se puede ajustar según el material que se esté procesando. El láser para grabado para envases flexibles permite mantener la integridad del producto dentro de la bolsa (fundiendo solo la capa superior).



Características

Ancho máximo del material 3000mm

Velocidad máxima 300 metros por minuto

Instalación en Máquinas para fabricar bolsas, extrusoras, cortadoras, máquinas de impresión, etc.

Codificador para sincronizar la velocidad Sí

Material que se puede procesar PE, PP, material laminado

Elección de idioma Sí

User friendly software Sí

Asistencia remota Sí

Pantalla táctil Si con predisposición 4.0

