



MACROPERFORACIÓN DE ALTA VELOCIDAD

Gracias a la macroperforación conseguimos dar a las películas termoplásticas óptimas propiedades para el envasado de productos destinados a la industria alimentaria e industrial.

MOD. SM-SWV - MOD. SM-SWV2

Las unidades de macroperforación MOD. SM-SWV - SM-SWV2 son una solución muy inteligente que se suele instalar en máquinas para fabricar bolsas, donde ambas unidades laterales se pueden mover, mediante manivela, moviendo así al mismo tiempo todos los punzones sin tener que realinearlos. El doble puente permite duplicar la velocidad y acercar los agujeros.



Características

Ancho máximo del material	3000mm
Velocidad máxima	250 metros por minuto para material elástico y 150 para material rígido
Frecuencia máxima	4800 agujeros por minuto con doble puente
Diámetro de los agujeros	desde 2mm hasta 50mm
Agujeros con forma	Sí (asa, ovalado, sombrero, etc.)
Agujeros no completamente cortados	Sí
Instalación en	Máquinas para fabricar bolsas, extrusoras, cortadoras, máquinas de impresión, etc.
Agujeros en registro	Sí
Codificador para sincronizar la velocidad	Sí
Material que se puede procesar	PE, PP, papel, material no tejido, material espumado, material laminado, rafia, etc.
Esquema	Lineal, Zig zag y personalizado
Memoria laborar	Sí
Elección de idioma	Sí
Fácil configuración de punzones	Sí
User friendly software	Sí
Asistencia remota	Sí
Pantalla táctil	Sí con predisposición 4.0

